

In **Maklaus** sviluppiamo e innoviamo i nostri prodotti per ottenere **fori di precisione su materiali flessibili in movimento** come film plastico, carta e materiali accoppiati in movimento, anche ad alta velocità.

### Specifiche Tecniche

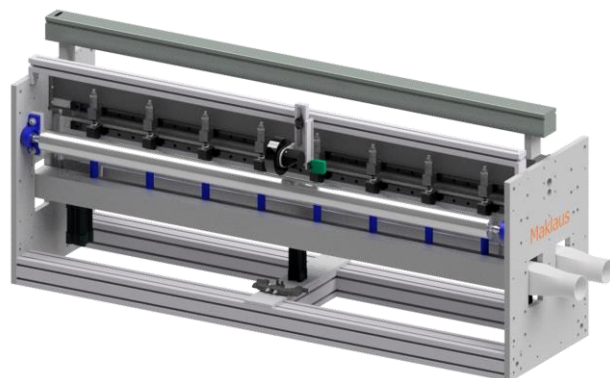
Diametro fori	da 2mm a 50mm*
Interasse min. fori (trasv.)	10mm*
Interasse fori (longit.)	programmabile
Freq. max perforazione	60Hz*
Velocità max. materiale	250m/min**
Passaggio max. materiale	6.000mm
Spessore max. materiale	800µm**
Ponte	doppio
Software 4.0***	incluso
Sistema di aspirazione	incluso
Sistema ROT	incluso

### Optional

Fotocellula per perforazione a registro
Cassa di insonorizzazione
Carrello mobile

Il **sistema ROT**, grazie al meccanismo pneumatico di apertura, permette di accedere ai perforatori per svolgere operazioni di **settaggio, manutenzione e controllo, senza interrompere la produzione** e in piena sicurezza.

Sfruttando la **tecnologia MHD** (Multi-Hole Diameter), i perforatori Maklaus consentono di effettuare **fori di diverso diametro** utilizzando le **stesse unità di perforazione**, dando al cliente la possibilità di effettuare una vasta gamma di lavorazioni con un limitato quantitativo di ricambi.



**MPU RGT DS ROT** è il perforatore meccanico a valvole pneumatiche **top di gamma della linea MPU**, e consente di lavorare **materiali flessibili in movimento** con pattern di fori completamente personalizzabile.

MPU RGT DS ROT ha un'innovativa **struttura a doppio ponte mobile**, con possibilità di installare le unità di perforazione su entrambi i lati: questo consente di **raddoppiare la frequenza di perforazione**, arrivando fino a 60Hz, o **diminuire l'interasse orizzontale tra i fori** fino a 10mm.



### Lavorazioni effettuabili

Fori rotondi

Fori speciali (foro europeo o fori a maniglia per sacchetti, fori a farfalla, ecc.)

Pre-tagli per aperture facilitate

Fori customizzati con diametri o forme su specifiche del cliente

\* In base al tipo di perforatore installato e al materiale da lavorare.

\*\* In base al tipo ed alla qualità del materiale lavorato, nonché in base alla configurazione di fori (hole pattern) impostata e alle condizioni di temperatura e umidità in cui viene svolta la lavorazione del materiale.

\*\*\*Possibilità di scambiare in tempo reale dati sulla produzione, cicli di lavoro, indicatori di performance (KPI), cronologia allarmi, statistiche di utilizzo della macchina.